

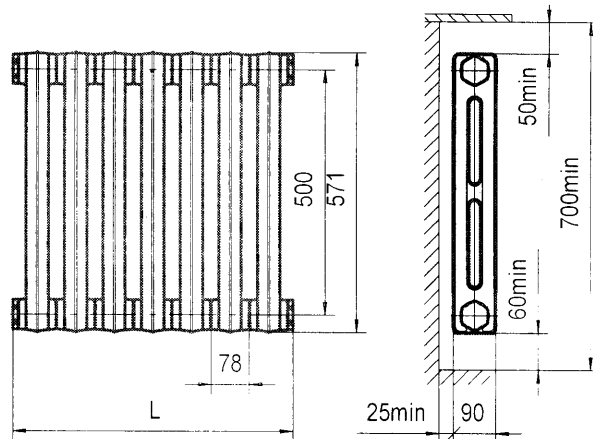


Радиаторы отопительные чугунные Т-90

1. Основные технические данные

1.1. Основные технические данные и комплект поставки приведены в таблице:

Параметры радиатора				Количество радиаторов в партии, шт.
Количество секций, шт.	Номинальный тепловой поток, кВт	L, мм	Масса, кг	
2	0,25	179	11,2	
3	0,375	258	16,5	
4	0,50	337	21,8	
5	0,625	416	27,1	
6	0,75	495	32,4	
7	0,875	574	37,7	
8	1,00	653	43,0	



Радиаторы изготовителем собираются из 4 и 7 секций.

Каждый радиатор комплектуется четырьмя прокладками для пробок.

Каждая партия радиаторов комплектуется паспортом.

1.2. Номинальный тепловой поток 1 секции 0,125 кВт.

1.3. Резьбовые отверстия в проходных пробках G¹/₂.

1.4. Радиаторы изготовителем собираются на прокладках из термостойкой резины на максимальную температуру теплоносителя 130°C.

1.5. Обозначение при заказе: радиатора Т-90 с межцентровым расстоянием 500 мм, избыточным давлением теплоносителя 1,2 МПа (12 кгс/см²),

с количеством секций 4

-Радиатор Т-90-500-1,2-4 ТУ 4935-042-00512131-2001;

-то же с количеством секций 7

-Радиатор Т-90-500-1,2-7 ТУ 4935-042-00512131-2001.

2. Гарантии изготовителя

Радиаторы Т-90 имеют сертификат соответствия № РОСС RU.MX03.H00968 сроком действия по 10.07.2008, испытывается гидравлическим давлением 1,8 МПа (18 кгс/см²), соответствуют требованиям ТУ 4935-041-00512131-2001.

2.1. Изготовитель гарантирует соответствие радиаторов требованиям ТУ 4935-042-00512131-2001 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и монтажа, установленных ТУ 4935-042-00512131-2001 и паспортом на изделие.

2.2. Гарантийный срок хранения 3 года со дня отгрузки радиаторов с завода изготовителя. Гарантийный срок эксплуатации 2,5 года со дня ввода радиаторов в эксплуатацию, в пределах гарантийного срока хранения.

2.3. Срок службы радиаторов не менее 30 лет.

3. Технические указания

3.1. Ввиду тонкостенности радиаторных секций **категорически запрещается бросать радиаторы.**

3.2. Монтаж радиаторов должен осуществляться в соответствии со строительными нормами и правилами, утвержденными Минстроем России.

3.3. Вследствие возможного при транспортировке ослабления ниппельных соединений, радиаторы **перед установкой должны быть испытаны на герметичность**, а ниппели в местах течи должны быть подтянуты.

3.4. Пробки (для обеспечения герметичности радиатора и сохранности пробок) должны ввертываться в крайние секции на резиновых или паронитовых прокладках без подмотки, момент затяжки не должен превышать 15 кгс·м.